



气体燃烧速率测试装置

气体燃烧速率测试装置主要包括混合容器、测试管、点火系统以及气体处理系统，该装置将可燃气体（或可燃气体的可燃混合物）和空气的均质混合物在点火下端开口的垂直管中引发燃烧，并向上传播火焰至上封闭端，通过管中火焰传播速度，和火焰前沿面积与其基本横截面积之比，从而得出可燃气体的燃烧速度。



产品标准 >>>

ISO 817:2014 《Refrigerants — Designation and safety classification》

产品参数 >>>

设备型号	PX05002
设备尺寸	1000 (W) × 600 (D) × 1800 (H) mm
电 源	AC 220V, 50/60Hz, 10A
重 量	约 150kg
客备气源	空气/氮气

产品特点 >>>

- 装置采用一体式结构，结构表面采用铁氟龙烤漆工艺，整体美观大方便于清洁。
- 配备石英混气容器用于混合测试气体。
- 石英容器底部配置有转速可调搅拌装置，保证内部混气均匀。
- 配备专用气体真空泵，可用于抽取玻璃容器内部气体，实现抽真空与吹扫等功能。
- 配备高精度压力传感器，传感器量程0-200KPa（绝压），可用于实现精准配气。
- 配备石英玻璃测试管，长1200mm，内径40mm，壁厚2mm，带有刻度尺，刻度尺最小刻度不大于1mm。
- 采用感应电火花的点火方式，点火发生在测试管的底端，点火电极的电源输出为15kV, 30mA。
- 预留温度检测传感器，用于检测测试管内部温度。
- 配置有玻璃观察窗，便于观察试验现象。
- 配置专用图像采集系统，用于测试记录火焰燃烧传播现象，并计算传播速度等参数。
- 装置配有UL9540A专用气体采集罐，可与其他配套装置同步使用。
- 采用西门子PLC及模拟量模块，搭载NI labview上位机软件，可实现温度、压力、数据以及配气、点火等测试流程的实时监控、显示、控制以及数据存储。